

倍力レンチ ・ エアーレンチ

用途

高品質レベルのボルト接続においては、ボルト締め技術に最も高い必要条件が求められます。強力なalkitronic®MDSは、迅速かつ完璧にトルクデータを収集します。

alkitronic® MDS は、法的規制を遵守し、国際的な品質基準(エンドユーザーへの文書化、追跡可能なボルティングパラメーター)を遵守するお手伝いをします。

- 製品ラインナップ
手動 alkitronic® M-SD、エアー式 alkitronic® PC-SD。
このトルクレンチは、トルク制御されたボルト締めと、現場での信頼できる測定データ記録に使用されます。

利点

一般

- 最適化した作業工程の安全性および作業場での安全性。
- 保証されたトレーサビリティおよび文書化されたボルト締めジョイント。
- 現場でのトルク設定と記録が可能。
- OLED表示付きコントロールパネル、Nm または lbf.ft.でトルクを表示。

alkitronic® M-SD

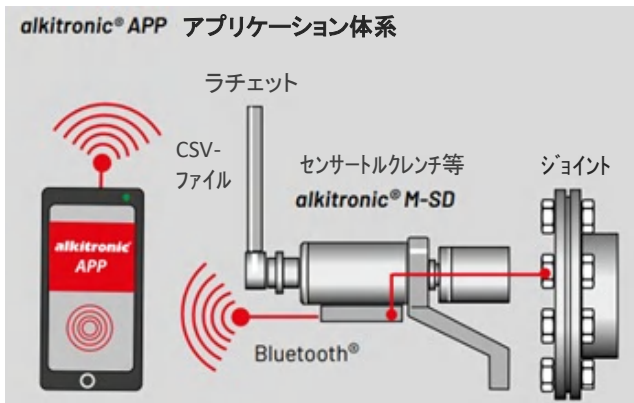
- 締め付けの反復性 — より正確な精度が得られます。
- トルク/トルク角度の作業工程、マニュアル設定および文書化は現場で可能。
- 高い機動性 — 外部動力電源装置に依存しません。

alkitronic® PC-SD

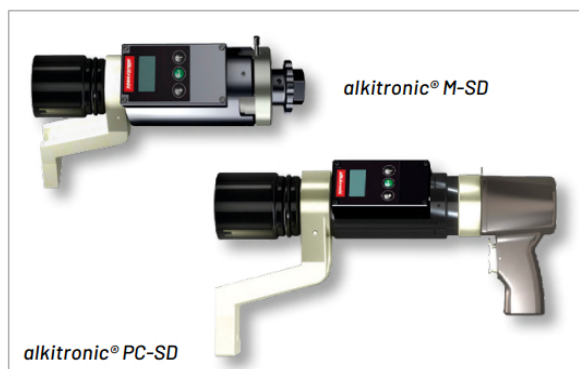
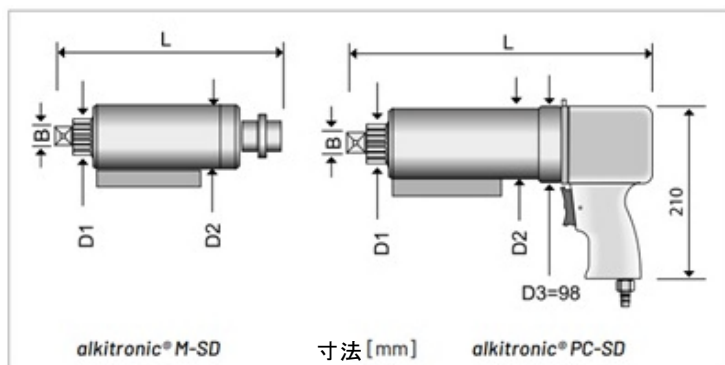
- 実績のあるエアー駆動を備えたアルミニウム鑄造の頑丈なモーターハウジング。
- 高精度なチップレスプロセスで製造された高性能ギアは、可能な限り高い動作要求と低い摩擦を実現します。
- 指1本で左右回転の簡単操作。

alkitronic スペシャル

- トルクの記録およびセンサーは直接スクエアドライブ上に。
- ボルト締めと測定方法を選び、いくつかのプリセットプログラムが選択できます。
- メニューにて多言語が選択操作でき、視覚と音の制御や警告信号が使えます。
- Bluetooth インターフェースを介してデータ送信をすることで携帯電話やタブレットのようなその他のデバイスとの通信が可能。
- 測定データの記録と高速データ伝送用に開発された alkitronic® APP



iOS® および android®モバイル用のalkitronic® APP アプリ及び CSVファイル転送によるプラットフォームに依存しないデータ交換



機種: M-SD / PC-SD

タイプ		M-SD100	M-SD200	M-SD400	PC-SD100	PC-SD200	PC-SD400
計測範囲(概算)	Nm	100-1000	200-2000	400-4000	100-1000	200-2000	400-4000
能力(最大)	Nm	1000	2000	4000	1000	2000	4000
スクエアドライブ	B mm	1"	1"	1 1/2"	1"	1"	1 1/2"
直径(概算)	D ₁ mm	54	54	72	54	54	72
直径(概算)	D ₂ mm	88	88	98	88	88	98
長さ(概算)	L mm	220	295	320	360	390	410
重量(DMA含まず,概算)	kg	6.4	7.6	11.35	10	11.25	15
無負荷回転数	r/min	-	-	-	11	5	3.5

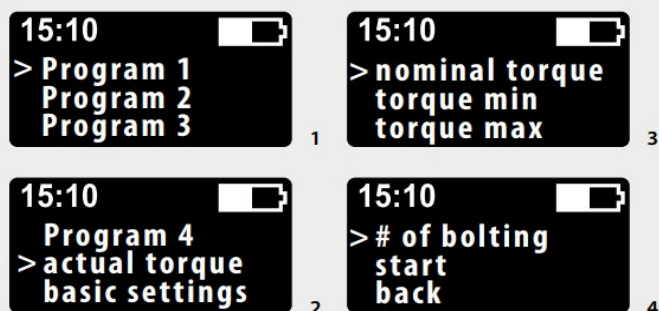
操作パネル/センサー(トランスデューサー):測定精度:±1%/温度範囲:0~+50°C

プログラムの概要 1~5 (M-SD用のプログラム:1~4、PC-SD用のプログラム:1と5のみ)

- 指定トルクで締め付ける
 - トルク制御のボルト締め、目標値と許容レベルを持つボルト接続
 - すでに緩められたトルク値の決定
 - 指定された角度で繰り返してできるテスト方式
 - 反時計回り方向:始動トルクの決定
- トルク/角度工程で締付を行う
 - プリトルクと角度はプリセットが可能
 - 最終トルクの公差仕様(ボルト締めの特性を制御)
 - 実際のトルクと角度の保存
 - 必要とする角度の決定
 - テストおよび開発用。プリトルク、ターゲットそれぞれの最終トルクが特定される。
 - 到達した角度の測定と保存。
- トルクのチェック
 - すでに締め付けられたボルト接続のモニタリング
 - 実際のトルクをPC-SD機種のみで表示
 - 実際のトルクの表示と記録。

グラフィック・ディスプレイによる操作範囲

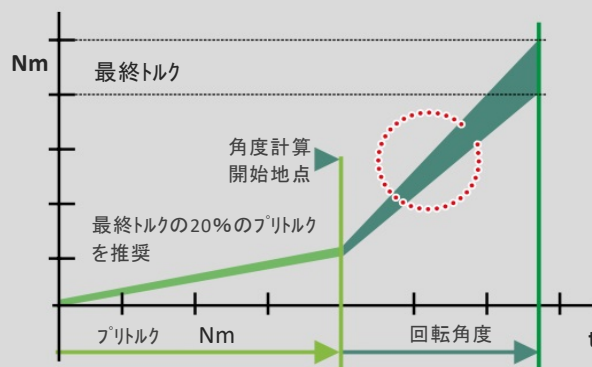
メニュー操作の例(M-SD)



"Program1"モードで画像表示の例

設定中に単位(Nm/ft.lb)と言語(ドイツ語/英語)を選択する。(画像2) 画像3はボルト締めパラメーターの設定を示し、画像4はボルト締め値を示す。警告や通知等は視覚と音信号にて知らせる。

プログラム2及び4の図



トルク/角度の作業工程用の回転角度設定に関する情報
 A プリトルクと回転角度はボルトの接続用に使用されます。
 B 回転角度はM-SDを使用してそれぞれ簡単に決定できま