

BESPOのご案内

BESPOは新しい機能を持ったボルト磨き用工具です。

ボルト磨き作業は、点検検査や締付力の確保のために重要で、かつ頻度の多い仕事です。然し、今までは適切な作業用工具がなく、この作業は飛塵が発生し危険で非効率なものとしてきました。

BESPOは“Safety & Speedy”を改善の目標として、工夫と研究を積みかさね当社が開発したBESTなBOLT POLISHERです。

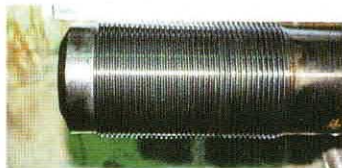
ボルト磨き作業の難点を直ちに解決する手近な工具としてのBESPOのご使用を、自信をもってお奨めします。

特長

- 飛塵を防ぎ、安全で清潔な作業ができる全密閉-負圧シーリング構造です。
- ワイヤホイールより20倍もスピーディに、しかも均一できれいな仕上面が得られます。



磨き作業前 (ボルト径 2 1/2")



BESPO 2往復(6秒)で磨き完了後

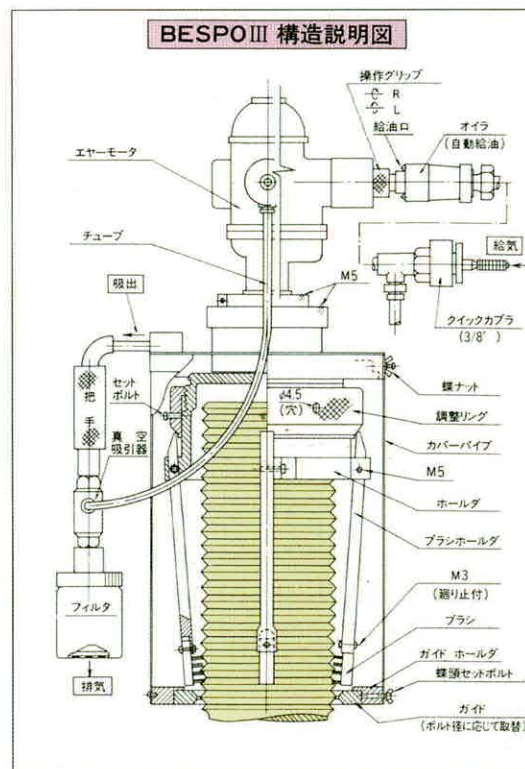
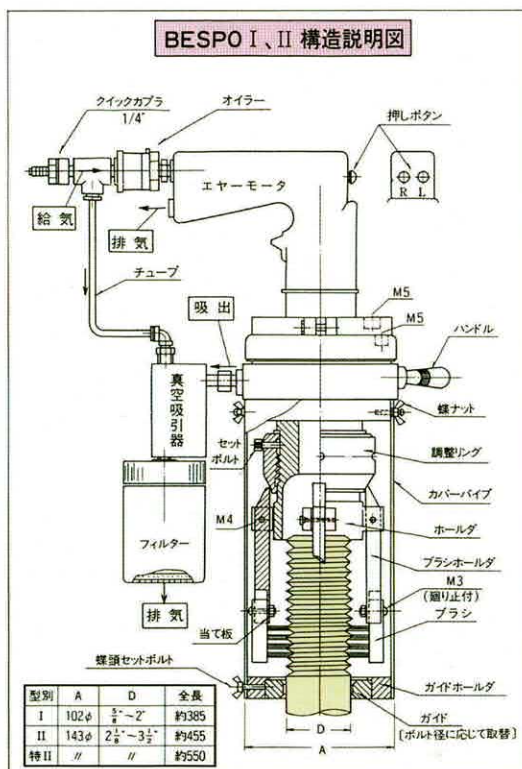
- 押しボタンの切替えて、自動的に前進、後退するので疲れません。
- 軽量で取扱いは簡単です。
 - 軽合金と高力合成樹脂の組合せで軽量です。
 - 調整リングを廻すだけで、型式範囲の総ゆる直径のボルトが磨けます。
 - ・ カバーパイプの着脱は蝶ねじをまわすだけで
 - ・ ガイドの取替えはワンタッチで
 - ・ ブラシの耐久性は高く、また取替えも簡単。
- 垂直でも水平にでも、全方向に使えます。

構造

- BESPOは、標準6気圧の圧縮空気を使用するエアーモーターで駆動し、その回転方向は、付属の押しボタンまたは操作グリップで容易に切替えられます。
- エアモーターに直結したホルダの下端には4~6本のブラシ

ホルダが揺動できるように支持され、ブラシホルダの先端にはブラシをボルトで固定してあります。

- ホルダの外周には調整リングを設け、その上下位置をセットすれば、ブラシの開き寸法が決まります。



- 回転部分は図のようにカバーパイプで包み、カバーパイプの下端にはボルトを案内するためのガイドを取りつけます。カバーパイプは蝶ナットにより着脱は容易で、ガイドのはめ込みもワンタッチで、かつセットボルトで固定できます。
- カバーパイプ内の空気は、エゼクター式真空吸引器で常時負

圧に保ち、ガイド孔とボルトとの隙間をシールし、飛塵の発生を確実に防止する構造です。

使用手順 BESPOは飛塵の発生がありませんので、事前の防塵対策が省けます。

- ①カバーパイプを取外し、使用するボルトの先端にブラシを当てがい、ブラシの開き寸法を決めた上で調整リングをセットします。
- ②使用するボルト径に一番近い孔径のガイドを付属品のうちより選びガイドホルダにはめ込みセットします。
- ③カバーパイプを取付けた上で、給気器具を接続します。真空吸引器の動作が始まります。
- ④BESPOにボルトを挿入し、エアーモータを駆動し作業を行います。
- ⑤ブラシの回転方向とねじのリード角との関係で、左右回転を組合せることにより、BESPOの前進一後進動作が滑らかと

- なり、ねじ山の前面部と背面部の磨きも均一となります。
- 片手で持てる程度のボルトであれば、BESPOを架台等に水平に乗せて固定し、片手でボルトを抜き差しする作業も可能で、ボルト数が多い時は極めて能率的です。
 - ブラシの磨きは摺動的ですから従来のワイヤホイール等に比べて耐久寿命は格段に長く、また摩耗時の取替えは、ブラシホルダのスリットに締めこみボルトで固定するだけの簡単な方法です。
 - BESPOは使用する際のボルト軸の傾きには制限を受けません。但しスタットボルトを植込み位置で磨く場合、BESPOの外径がボルトピッチで制限を受けることが稀にあります。



水平へ置かれたボルトへ使用中



バルブフランジの植込ボルトへ使用中



BESPOを架台に乗せ使用中

型式と選定

BESPOの型式はボルト径とボルト磨き長によって適用範囲を区分していますので下表を参照の上、型式をご選定下さい。なお、植込み位置のスタットボルトへの使用についてはガイドパイプの外径を参照下さい。

BESPO型式区分		I 型	特-I型	II 型	特-II型	III A型	III B型	
適用範囲	ボルトねじ径	吋 $\frac{5}{8} \sim 2$	$\frac{5}{8} \sim 2$	$2\frac{1}{8} \sim 3\frac{1}{2}$	$2\frac{1}{8} \sim 3\frac{1}{2}$	$3\frac{3}{4} \sim 5$	$5\frac{1}{2} \sim 7$	
		m _m 16~50	16~50	52~90	52~90	95~127	140~180	
	ボルト磨き長	m _m 115	175	170	260	340	160φ以下 400 165φ以上 310	
主要部分の寸法	全長	m _m 約385	約445	約455	約550	約700	約760	
	カバーパイプ長	m _m 101.6φ×185L	101.6φ×245L	143.2φ×254L	143.2φ×347L	199φ×422L	239φ×482L	
	付属ガイドの孔径	m _m 22/26/32 38.5/45/51	同左	57.5/64/72 76.5/83/90	同左	96/102/110 115/127	140/152.5 165/178	
	標準台(合成樹脂)	m _m 10H×15W×47L	〃	10H×15W×47L	〃	10H×15W×47L	同左	
	ブラシ植毛(SUS)	m _m 線径 0.3	〃	線径 0.3	〃	線径 0.3	〃	
	全重量	kg 約4.2	約4.4	約5.2	約5.8	約12.8	約14.6	
	計	給気圧力	atg 6	同左	6	同左	6	同左
	画	回転数	rpm 1300~900	〃	1000~500	〃	950~750	〃
		消費電力	Nm/分 0.9~0.5	〃	0.7~0.3	〃	1.5~1.9	〃
		真空吸引器	Nm/分 0.1	〃	0.1	〃	0.2	〃
計		Nm/分 1~0.6	〃	0.8~0.4	〃	1.7~2.1	〃	
一台分付属品	予備ブラシ	個 4個×2組=8個	〃	4個×2組=8個	〃	5個×2組=10個	6個×2組=12個	
	ガイド	個 6	〃	6	〃	5	4	
	工具箱	組 1(レンチ他)	〃	1(レンチ他)	〃	1(レンチ他)	同左	
鋼製工具箱	個 1	〃	1	〃	1	〃		

(表1) BESPO型式と主な仕様

●特II型はテンション使用型タービンボルト用。

●ブラシは別途ご注文に応じます。

●上記の数値は若干の変更を行うことがありますのでご了承下さい。