

alkitronic® X E-SERIES



EB-S

Battery driven
torque multiplier

バッテリー駆動
トルクマルチプライヤー



油圧・空圧・電動ボルテイングテクノロジー

株式会社 トルテック
輸入元

The new EB – Extreme Flexibility

アプリケーション

- EBバッテリー駆動トルクマルチプライヤーは、170～6000Nmのトルクに対応します。
- 携帯式でいつでも使用可能：外部電源に依存しない、快適な作業を実現する、革新的な製品設計。
- スクエアドライブの連続回転により、ジョイントの品質が永続的に向上します。

利点

- 人間工学に基づいた設計：安全で確実にボルト締めを実現するグリップ力の高いハウジング。
- 有機ELディスプレイ：眩しさを防止、高いコントラストあらゆる天候のもとでも完璧な読み取りが可能です。
- 高品質なボルト締め：高効率ブラシレスモーターと自動シャットダウン機能により、生産性の向上とランニングコストの低減を実現。
- 低騒音：騒音対策が不要。
- スマートサービス：ワイヤレスで記録システムや情報取得が可能に
- 指一本で操作できるユニークなトリガー：素早くかつ簡単に回転方向を変えることができます。
- 柔軟性：alkitronic®のアプリケーション固有のモジュール式ソフトパッケージ。例えば、最小/最大トルク制限が調整可能なトルク/回転角度メソッドによるボルト締めが可能です。またボルト締めアプリケーションが変わっても、後付けが可能です。
- 同じボルト締めだと、繰り返しのシャットオフ精度は±3%。

alkitronic スペシャル

- シンプル操作：操作ミスやエラーを大幅に軽減。
- 健康と安全を第一に考えています：alkitronic®が特許を取得した新技術により、トルク反力の衝撃を縮小します。これにより手首にかかる半径方向の力を1Nmに大幅に低減し、作業者の健康と安全に積極的に貢献します。
- 優れたバッテリーコンセプト：4Ahから6Ahへの切替によって動作可能時間が大幅に向上されました。



ボルト締めプログラム

ソフトウェア群1については、基本機器にあらかじめインストールされています。ユーザー特定のアプリケーションの場合、メーカーがオプションのモジュラーソフトウェアを有効化します。

ソフトウェア群1：トルク制御ボルト締め（標準装備）
ソフトウェア群2：高品質なボルト締結のためのトルク/角度手順
ソフトウェア群2

プレミアム：最小/最大トルク制限が調整可能なトルク/角度手順
ソフトウェア群3：プリセット回転とトルク制限によるボルト締結
ソフトウェア群4：お客様のご要望に応じたボルト締めパラメータ
ソフトウェア群5：alkitronic® APPを介したBluetooth通信。

ボルトジョイントの記録（目標-実績、各ジョイントの記録）

仕様：

alkitronic® EBトルクマルチプライヤーは、すべてCE認証取得済みです。

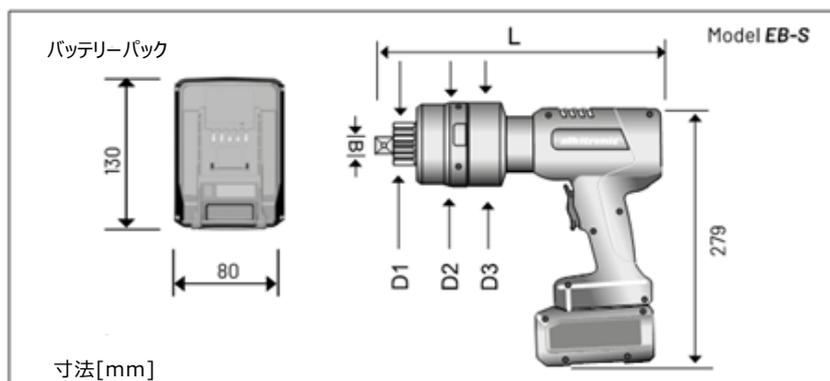
注記：リチウムイオンバッテリーは、4h(72Wh)に設定されており、特別規制188号に従って出荷または輸送することが可能です。

操作パネル



alkitronic® EB-S battery driven torque multiplier

技術データ



alkitronic® DMA

位相最適化構造：非常に軽量でありながら安定した構造



EB-Sモデル

型番		EB-S 80	EB-S 150	EB-S 180	EB-S 250	EB-S 350	EB-S 480	EB-S 600
トルク範囲*	Nm	110-850	150-1400	250-1800	350-2500	480-3500	650-4800	800-6000
スクエアドライブ	B	3/4"	3/4"	1"	1"	1"	1 1/2"	1 1/2"
直径	D ₁ mm	41	41	54	54	54	72	72
直径	D ₂ mm	88	88	88	88	88	98	109
直径	D ₃ mm	88	88	88	88	88	88	88
長さ	L mm	330	330	375	382	382	400	407
重量 (DMA, バッテリー除く, 概算)	kg	5.3	5.3	6.7	7.3	7.3	9.3	10.5

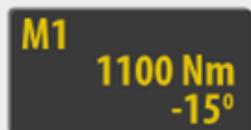
*) ボルトを緩める場合、より高いトルクが必要な場合があります(最大20%、リリーストルク)。**) トルク反力受



ディスプレイ画面

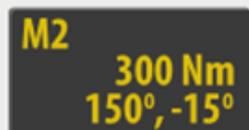
ソフトウェア群1(モード1)およびソフトウェア群2(モード2)

モード1/M1(標準)



トルクによるボルト締結
事前設定アングルにより
自動解除

モード2/M2(オプション)



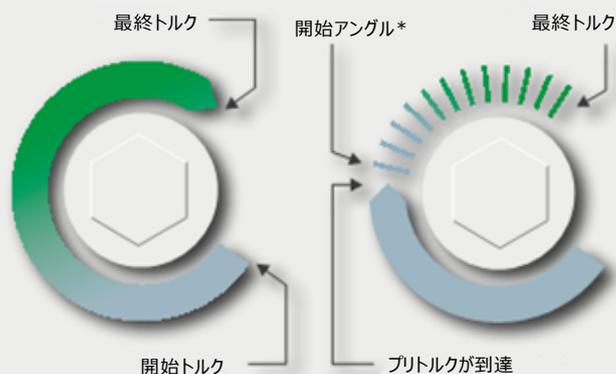
高品質なボルト締結のための
トルク・アングル手順
プリトルク、アングル、リリースア
ングルの表示例

ボルト締付中は、トルク値が表示されます。設定値に達すると「OK」が表示されます。設定値に達しない場合は「nOK」と判定されます。

ボルト締付プログラム体系 モード1/モード2

トルク制御ボルト締モード1

トルク・アングル手順モード2



*トルク・アングル方式における回転アングルの設定について

・回転アングルは、ボルト接続の設計により指定されます。
・回転アングルは、alkitronic® HSDにて個々に簡単に決定することができます。詳しくは弊社までお問い合わせください。



油圧・空圧・電動 ポルディングテクノロジー

株式会社トルテック

本社 〒555-0012 大阪市西淀川区御幣島4丁目17番25号
TEL 06-6473-7550 FAX 06-6473-7551

関東営業所 〒222-0025 横浜市港北区篠原西町34-29丸越ビルD1階
TEL 045-834-9570 FAX 045-834-9571

<https://www.tortech.co.jp>