

- **alkitronic® EC-S / EC-A** は、電動トルクレンチです。75Nm-6,530Nmのトルクに対応。
 - 世界共通の動力電源で一貫した**トルク精度**を保ちます。100 - 253V / 45-66 Hzに対応。
 - 電圧制御されたポータブルジェネレータにより、現場での**正確なシャットオフ**が可能。
 - **EC-A** モデルは、限られた空間でも使用が可能なローハイト設計を施したアングル型ツールです。
-
- 保護等級IP54のため、**全天候性**。安全で作業を中断することなく使用できます。
 - **低ランニングコスト**: 低摩耗、メンテナンスフリー、ブラシレス同期モーター。
 - スクエアドライブの連続回転が可能に**永久的に高い品質が備わったジョイント**。
 - 前進と戻りの**切替操作も指一本**で対応可能。
 - **OLEDディスプレイ**: まぶしい光を制御し、高いコントラストにより全天候下で完璧な読み取りが可能です。
 - **メニューガイド**による操作・制御・警告信号
 - **人間工学の概念に基づいた快適操作**: 360度のフリージョイントによって、反力が作業者に伝わるのを防ぎます。
-
- トルク/角度締の手順に従って**高品質のボルト締め**を行います。
 - 新しいセンサーレス制御モーター技術を用いた**高度で革新的な新型電動マルチプライヤー**。消費電力の低減により電子部品の耐用年数が長くなりました。
 - 同じボルト締めアプリケーションでは**シャットオフ精度を±2%**に確保。
 - **丈夫で長持ちする**鋳造アルミニウムのモーターハウジング。
 - 自動停止機能付きプロセッサ制御モーターにより、**あらかじめ設定されたトルクを正確に再現**します。
 - **長い耐用年数**: 低発熱のため信頼性が高く、不具合による稼働停止がほとんどありません。



ボルト締付プログラム

ユーザー固有のアプリケーションの場合、モジュラーソフトウェアパッケージをオプションで購入できます (alkitronic® EC-S / EC-A シリアル番号 712700)。

ソフトウェア群1: トルク制御ボルト締め (標準装備)
ソフトウェア群2: 高品質なボルト接続のためのトルク/角度手順
ソフトウェア群2

プレミアム: 最小/最大トルク制限を調整可能なトルク/角度手順
ソフトウェア群3: プリセット回転とトルク制限によるボルト締結
ソフトウェア群4: お客様のご要望に応じたボルト締め付けパラメータ
ソフトウェア群5: alkitronic® APPを介したBluetooth通信。
ボルトジョイントの記録 (目標-実績、各ジョイントの記録)

単一または複数のトルクマルチプライヤーのリモートコントロールは、手動または全自動制御が可能です。

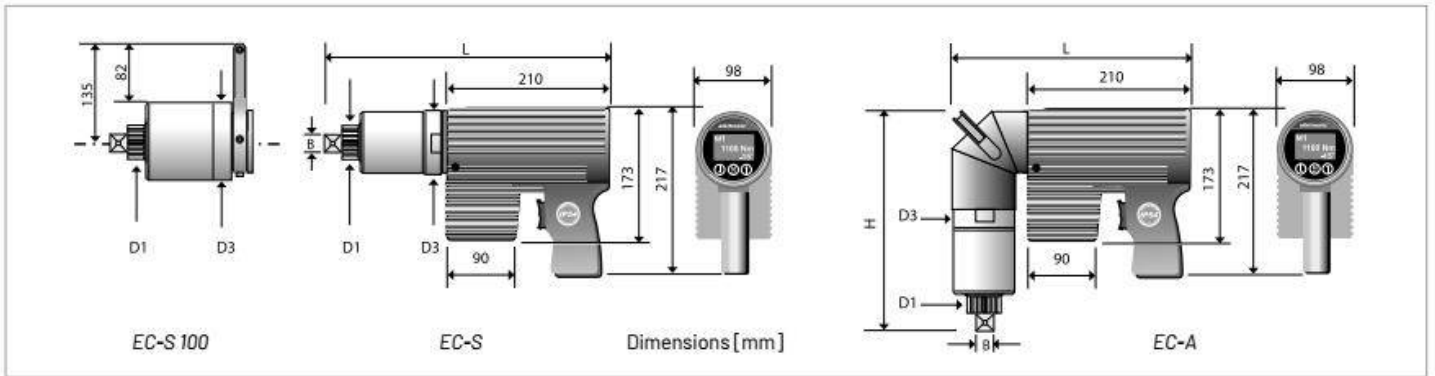
特記: ご要望に応じて、10Nm単位でトルクの事前設定が可能です。
alkitronic® トルクマルチプライヤーは全てCE認定を取得しています。

技術データ:

ユニバーサルAC入力 100V-253V, 周波数 45Hz - 66Hz。
最大電力 1100W, 保護区分 I, 保護等級 IP54 (標準)



技術データ



EC-S モデル

機種	EC-S 10	EC-S 20	EC-S 30	EC-S 35	EC-S 40	EC-S 50	EC-S 60	EC-S 65	EC-S 70	EC-S 80	EC-S 90	EC-S 100
トルク範囲 (概算) * Nm	75-420	80-680	100-940	150-1300	150-1590	190-1870	250-2340	290-2930	350-3470	440-4400	500-5300	650-6530
差し込み角 B	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	1"	1"	1"	1"	1 / 1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
径 (概算) D ₁	mm 41	41	41	41	54	54	54	54	72	72	72	72
径 (概算) D ₃	mm 88	88	88	88	88	88	88	88	98	98	109	109
長さ (概算) L	mm 330	330	330	352	382	382	388	388	406	406	405	430
重量 (DMAは含まず、概算) kg	9	9	9	9	10	10	11	11	13	13	14.5	15.5
無負荷回転数 rpm	70	40	30	22	15	14	11	8	7	5	4	3

EC-A モデル

機種	EC-A50	EC-A60	EC-A65	EC-A70	EC-A80	EC-A90	EC-A100
トルク範囲 (概算) * Nm	190-1870	250-2340	290-2930	350-3470	440-4400	500-5300	650-6530
差し込み角 B	1"	1"	1"	1 / 1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
径 (概算) D ₁	mm 54	54	54	72	72	72	72
径 (概算) D ₃	mm 88	88	88	98	98	109	109
長さ (概算) L	mm 310	310	310	318	318	326	315
高さ (概算) H	mm 300	305	305	315	315	345	350
重量 (DMAは含まず、概算) kg	14	14	14	16	16	17	18
無負荷回転数 rpm	14	11	8	7	5	4	3

* ボルトを緩める時、トルク負荷を解除する為に最大20%の高いトルクが必要です。(解放トルク)

ディスプレイ画面

ソフトウェア群 (モード1) およびソフトウェア群 (モード2)

モード1/M1(標準)



トルクによるボルト締め。
あらかじめ設定された角度で
自動解除。

モード2/M2(オプション)



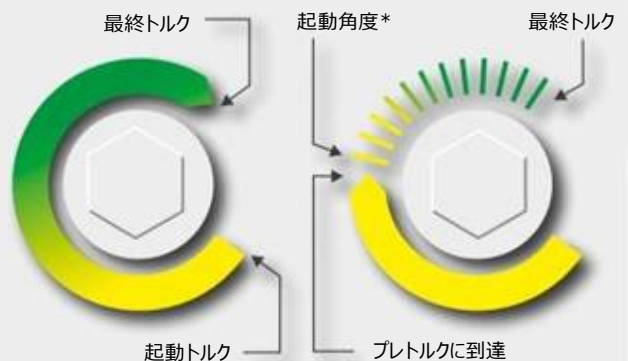
高品質なボルト締結のための
トルク・アングル手順。
上図はプレトルク、アングル、
リリースアングルの表示例です。

ボルト締め付け中は、現在のトルク値が表示されます。設定値に達すると「OK」が表示され、設定値に達しない場合は、「nOK」が表示されます

ボルト締めプログラム

トルク制御ボルト締めモード1

トルク/アングル手順モード2



- ・トルク・アングル方式における回転角度の設定についての案内です。
- ・回転角度は、ボルト締結の設計によって指定されます。
- ・回転角度は、アルキトロニック® HSD で個別に簡単に決定することができます。 詳細な製品情報は、お問い合わせください